



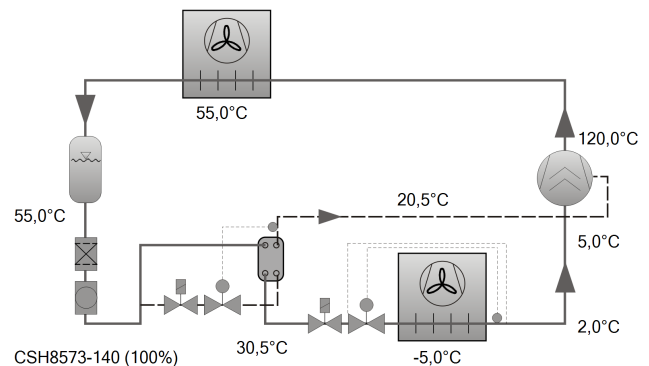
## Выбор компрессора: Компактные винтовые компрессоры CS

### Исходные данные

|   |                    |
|---|--------------------|
| модель компрессора                      | CSH8573-140        |
| Хладагент                               | R22                |
| Темп., используемая в расчете           | Темп. "точки росы" |
| Тиспарения SST                          | -5,00 °C           |
| Тконденсации SCT                        | 55,0 °C            |
| Переохл-е (после конденсатора)          | 0 K                |
| Автом. Переохлаждение                   | Auto               |
| Перегрев всасыв. паров                  | 10,00 K            |
| Полезный перегрев                       | 7,00 K             |
| Режим эксплуатации                      | Экономайзер        |
| Энергоснабжение                         | 400V-3-50Hz        |
| Регулятор производ-сти                  | 100%               |
| Дополнит. охлаждение                    | Автоматически      |
| Макс. темп. нагнетания                  | 110,0 °C           |
| Переохл-е жидкости (после конденсатора) | 0 K                |

### Результат

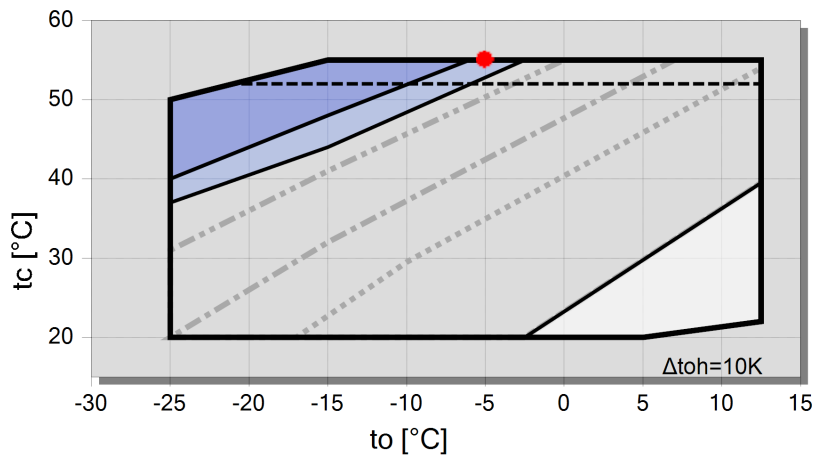
|  |                        |
|--|------------------------|
| Компрессор                               | CSH8573-140-40P        |
| Ступени регулирования производительности | 100%                   |
| Холодопроизвод-сть                       | 274 kW                 |
| Холодопроизвод-сть*                      | 281 kW                 |
| Произв-сть испарителя                    | 270 kW                 |
| Потребл. мощность                        | 136,5 kW               |
| Ток (400V)                               | 223 A                  |
| Напряжения питания                       | 380-415V               |
| Производительность конденсатора          | 406 kW                 |
| СОР/КПД                                  | 1,98                   |
| СОР/КПД *                                | 2,03                   |
| Массов. расход LP                        | 5693 kg/h              |
| Массов. расход HP                        | 6936 kg/h              |
| Режим эксплуатации                       | Экономайзер            |
| Темп. жидк-ти (переохлажд-ель)           | 30,5 °C                |
| Масс. расход ECO                         | 1243 kg/h              |
| Произв-ть переохл-ля                     | 51,9 kW                |
| Темп.насыщ.паров ECO                     | 20,5 °C                |
| ECO-давление                             | 9,24 bar(a)            |
| Объемн. расход масла                     | 1,18 m <sup>3</sup> /h |
| Способ охлаждения                        | --                     |
| Температура нагнетания без охлаждения    | 120,0 °C               |












Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы + Техн. данные)

\*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)

Границы применения ECO



Условные обозначения

-  требуется охлаждение масла
-  требуется дополнительное охлаждение
-  CR  $\leq 75\%$
-  CR 100%
-  CR 75%
-  CR 50%
-  CR 25%
-  max.  $t_c$  для определённых компрессоров
-  A