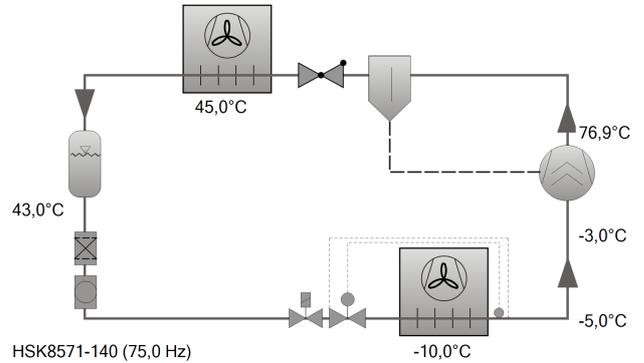




Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

модель компрессора	HSK8571-140
Хладагент	R134a
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-10,00 °C
Тконденсации SCT	45,0 °C
Переохл-е (после конденсатора)	2,00 K
Перегрев всасыв. паров	7,00 K
Режим эксплуатации	Стандарт
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Полезный перегрев	5,00 K
Дополнит. охлаждение	Автоматически
Макс. темп. нагнетания	80,0 °C



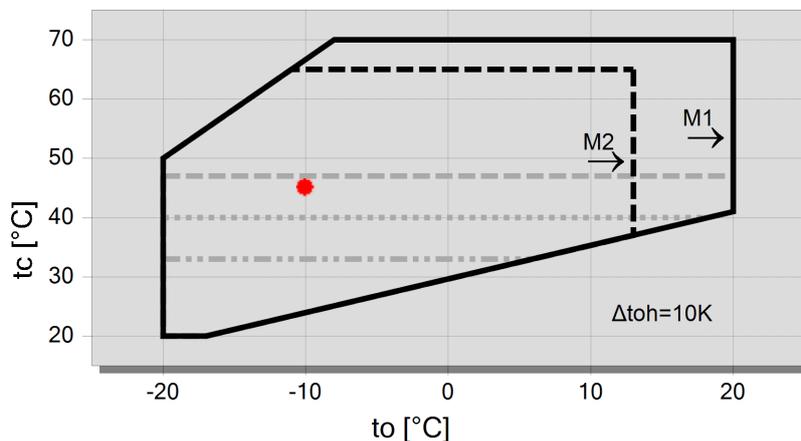
Результат

Компрессор	HSK8571-140-40P
Частота компрессора	75,0 Hz
Холодопроизвод-сть	208 kW
Холодопроизвод-сть*	205 kW
Произв-сть испарителя	206 kW
Потребл. мощность	91,0 kW
Ток (400V)	148,5 A
Напряжения питания	380-415V
Производительность конденсатора	299 kW
COP/КПД	2,26
COP/КПД *	2,25
Массов. расход LP	5485 kg/h
Массов. расход HP	5485 kg/h
min. холодопроизводительность	86,2 kW (33 Hz)
max. Холодопроизводительность	208 kW (75 Hz)
Режим эксплуатации	Стандарт
Темп. жидкости	43,0 °C
Объемн. расход масла	1,90 m³/h
Способ охлаждения	--
Температура нагнетания без охлаждения	76,9 °C

данные, подтвержденные экспериментально

*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости)

Границы применения Standard HSK8571-140



Условные обозначения

- макс. tc для частот = 20Hz
- макс. tc для частот = 25Hz
- макс. tc для частот = 35Hz
- M1: Мотор 1
- - - M2: Мотор 2
- A



Выбор: Маслоотделитель

Исходные данные

Общий Да
Рабочая точка Auto

Рабочие точки

A
to [°C] -10
tc [°C] 45

Результат

Компрессор: (все)
рекомендовано: OA4188
Подбор OA4188
Рекомендованная рабочая точка: A
Выбранная рабочая точка: A
Штук 1
max. HP массовый расход G 6496 kg/h
расчет. знач-е G сост-ет 84,43 %
max. объём. расход масла Qm 6,75 m³/h
расч. знач-е Qm сост-ет 28,08 %

#1: Подбор для системы с прямым расширением. Затопленные системы требуют индивидуального подбора.