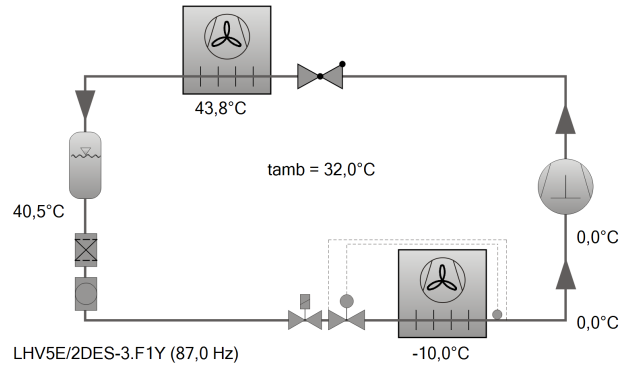




## Выбор: Компрессорно-конденсаторные агрегаты

### Исходные данные

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Тип агрегата                  | LHV5E/2DES-3.F1Y   |
| Серии                         | Экостар            |
| Хладагент                     | R404A              |
| Темп., используемая в расчете | Темп. "точки росы" |
| Тиспарения SST                | -10,00 °C          |
| темп. окружающей среды        | 32,0 °C            |
| Перегрев всасыв. паров        | 10,00 K            |
| Полезный перегрев             | 100%               |
| Режим эксплуатации            | Экономичный        |
| Энергоснабжение               | 400V-3-50Hz        |

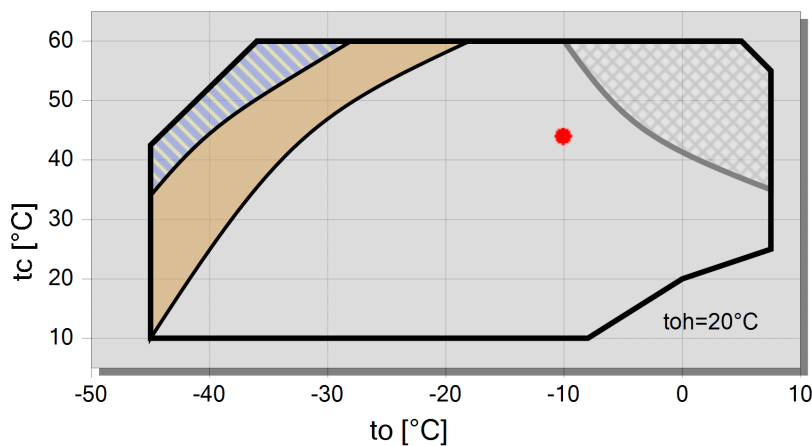


### Результат

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Тип агрегата                       | <b>LHV5E/2DES-3.F1Y-40S</b> |
| Частота компрессора                | 87,0 Hz                     |
| Холодопроизвод-сть                 | 10,95 kW                    |
| Произв-сть испарителя              | 10,95 kW                    |
| Потребл. мощность                  | 6,04 kW                     |
| Ток (400V)                         | 9,20 A                      |
| Массов. расход                     | 363 kg/h                    |
| Тконденсации SCT                   | 43,8 °C                     |
| Переохлаждение жидк.               | 3,00 K                      |
| Мпотребляемая мощность вентилятора | 0,35 kW                     |
| min. холодопроизводительность      | 4,18 kW (30 Hz)             |
| max. Холодопроизводительность      | 10,95 kW (87 Hz)            |

Данные, подтверждённые экспериментально  
 Предварительные расчеты  
 Потребляемая мощность включая мощность вентиляторов

### Границы применения LHV5E/2DES-3.F1



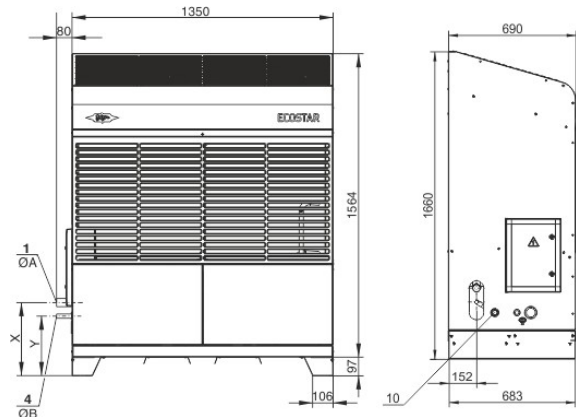
#### Условные обозначения

- RI-система и перегрев всас. газа ≤20K
- RI-система или перегрев всас. газа ≤20K
- границы допуст. применения конкретных компрессоров зависят от потребляемой мощности частотного инвертора
- A

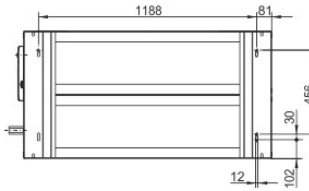


## Технические данные: LHV5E/2DES-3.F1Y

### Размеры и соединения



Ansicht von unten / bottom view / vue de dessous



| Typ<br>Type<br>Type | OA |       | OB |      | X   | Y   |
|---------------------|----|-------|----|------|-----|-----|
|                     | mm | inch  | mm | inch |     |     |
| LHV5E/2DES-3.F1Y    | 22 | 7/8   | 16 | 5/8  | 372 | 310 |
| LHV5E/4FE-5.F1Y     | 28 | 1 1/8 | 16 | 5/8  | 375 | 310 |
| LHV5E/4EE-6.F1Y     | 28 | 1 1/8 | 16 | 5/8  | 375 | 310 |
| LHV7E/4FE-5.F1Y     | 28 | 1 1/8 | 16 | 5/8  | 375 | 310 |
| LHV7E/4EE-6.F1Y     | 28 | 1 1/8 | 16 | 5/8  | 375 | 310 |
| LHV7E/4DE-5.F1Y     | 35 | 1 3/8 | 22 | 7/8  | 383 | 308 |
| LHV7E/4CE-6.F1Y     | 35 | 1 3/8 | 22 | 7/8  | 383 | 308 |
| LHV7E/4DE-7.F3Y     | 35 | 1 3/8 | 22 | 7/8  | 383 | 308 |
| LHV7E/4CE-9.F3Y     | 35 | 1 3/8 | 22 | 7/8  | 383 | 308 |
| LHV7E/4VE-7.F3Y     | 42 | 1 5/8 | 22 | 7/8  | 383 | 308 |
| LHV7E/4TE-9.F3Y     | 42 | 1 5/8 | 22 | 7/8  | 383 | 308 |
| LHV7E/4PE-12.F3Y    | 42 | 1 5/8 | 22 | 7/8  | 383 | 308 |
| LHV7E/4NE-14.F3Y    | 42 | 1 5/8 | 22 | 7/8  | 383 | 308 |

### Технические данные

#### Технические параметры

|   |                        |
|---|------------------------|
| Вес   | 295 kg                 |
| Общая ширина                                  | 1350 mm                |
| Общая глубина                                 | 690 mm                 |
| Общая высота                                  | 1660 mm                |
| Присоединение линии всасывания                | 22 mm - 7/8"           |
| Присоединение жидкостной линии                | 16 mm - 5/8"           |
| Вентиляторы: количество                       | 1xEC                   |
| Объемный расход возд. конденс.50 Гц           | 5200 m <sup>3</sup> /h |
| Объем конденсатора                            | 2,8 dm <sup>3</sup>    |
| Тип ресивера (стандартный)                    | F212N3                 |
| Макс. наполн. хладагентом 90% при 20 C / 68 F |                        |
| R22   | 22,9 kg                |
| R134a   | 23,2 kg                |
| R407C   | 21,9 kg                |
| R404A/R507A                                   | 20,2 kg                |
| R407A   | 22,1 kg                |
| R407F   | 21,5 kg                |
| R448A   | 21 kg                  |
| R449A   | 21,1 kg                |
| R450A   | 22,5 kg                |
| R513A   | 23,1 kg                |

#### Комплект поставки

|   |          |
|---|----------|
| Реле высокого и низкого давления        | Standard |
| Агрегат в защитном корпусе              | Standard |
| Защитный кожух от атмосферного влияния  | Standard |
| Вентилятор: регулятор скорости вращения | Standard |
| Защитная заправка                       |          |
| Датчик температуры нагнетания           | Standard |
| suction gas temperature sensor          | Standard |
| Фильтр-осушитель                        | Standard |
| регистрация данных                      | Standard |

#### Доступные опции

|  |        |
|--|--------|
| RI система   | Option |
| Датчик температуры в охлаждаемом объеме  | Option |
| внешний дисплей LUP200   | Option |
| Маслоотделитель с обратным клапаном  | Option |
| обратный клапан для жидкостной линии (требуется дополнительный предохранительный клапан согласно EN 378) | Option |

#### Измерения шумовых параметров

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Звуковое давление на расстоянии 10 метров (to=-10°C, tamb=32°C) |                         |
| Экономичный   | 41.5 dB(A) @ 80Hz R134a |
| Малозумный  | 39 dB(A) @ 80Hz R134a   |



## Компрессорно-конденсаторные агрегаты

**Motor 1** = например, LH..E/4TES-12 с 12 л.с., главным образом, для кондиционирования (е.g. R22, R407C) и среднетемпературного применения (е.g. R134a, R407F, R407A, R404A, R507A, R22), а также для кондиционирования на R134a при высоких температурах окружающей среды.

**Motor 2** = например, LH..E/4TES-9 с 8 л.с., "HP", для среднетемпературного и низкотемпературного применения (е.g. R134a, R407F, R407A, R404A, R507A, R22), а также для кондиционирования на R134a.

Для получения большей информации о границах области допустимого применения нажмите кнопку «Границы».

### Режимы работы от LH..E/4VES-7 до LH../6HE-28 на R22

CIC = впрыск жидкого хладагента при низкотемпературном применении компрессоров с охлаждением мотора всасываемыми парами.

### Шумовые характеристики Ecostar

Данные для функционирования на 50Гц и на хладагенте R404A. Звуковое давление: Данные действительны для условий открытого пространства в соответствии с EN13487 на прямоугольной площади на расстоянии 10 метров. Для получения большей информации см. техническую информацию по шумовым параметрам.

### Обозначения присоединительных штуцеров на изображениях в окне меню "Тех. Данные/Размеры":

- 1 Клапан на всасывании
  - 2 Линия нагнетания
  - 3 линия конденсации
  - 4 Выход хладагента
  - 5 Присоединение предохранительного клапана давления
  - 6 Присоединение для реле перепада давления "Delta-P"
  - 7 Вход жидкого хладагента в переохладитель
  - 8 Выход хладагента из переохладителя жидкости
  - 9 Линия всасывания
  - 10 Смотровое стекло
  - 11 Точки подвешивания груза
  - 12 Заглушка для резьбовой кабельной втулки
  - 13 Кабельная втулка (для кабелей  $\varnothing$  9-17 мм) (только ECOLITE)
- Размеры с допусками по EN ISO 13920-B.