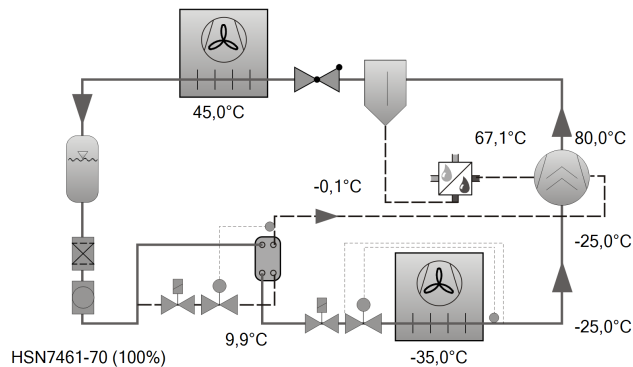




Выбор компрессора: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| модель компрессора | HSN7461-70 |
| Хладагент | R507A |
| Темп., используемая в расчете | Темп. "точки росы" |
| Тиспарения SST | -35,00 °C |
| Тконденсации SCT | 45,0 °C |
| Auto. subcooling | Auto |
| Перегрев всасыв. паров | 10,00 K |
| Режим эксплуатации | ECO |
| Энергоснабжение | 400V-3-50Hz |
| Полезный перегрев | 100% |



Результат

| | |
|--|----------------|
| Компрессор | HSN7461-70-40P |
| Ступени регулирования производительности | 100% |
| Холодопроизвод-сть | 62,8 kW |
| Холодопроизвод-сть* | 64,9 kW |
| Произв-сть испарителя | 62,8 kW |
| Потребл. мощность | 59,7 kW |
| Ток (400V) | 95,1 A |
| Напряжения питания | 380-415V |
| Производительность конденсатора | 108,5 kW |
| СОР/КПД | 1,05 |
| СОР/КПД * | 1,08 |
| Массов. расход LP | 1652 kg/h |
| Массов. расход HP | 2529 kg/h |
| Режим эксплуатации | ECO |
| Темп. жидк-ти (переохлад-ель) | 9,85 °C |
| Масс. расход ECO | 877 kg/h |
| Произв-ть переохл-ля | 25,0 kW |
| Темп. насыщ. паров ECO | -- |
| ECO-давление | 6,27 bar(a) |
| Объемн. расход масла | 2,11 m³/h |
| выход из маслоохл-ля | 67,1 °C |
| Произв-ть маслоохл-ля | 14,02 kW |
| Температура нагнетания без охлаждения | 95,1 °C |

Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы + Техн. данные)

*в соответствии с EN12900 (10K перегрев всасываемого газа, переохлаждение жидкости в экономайзере с разницей температур 5K)

